

双酚 A 型不饱和聚酯树脂的结构及其玻璃钢

在铜电解液中的耐蚀性比较与评价

王天堂 沈伟

(上海富晨化工有限公司 200235)

摘要：讨论了四种不同配合比的双酚 A 型不饱和聚酯树脂的结构，比较与评价了其树脂玻璃钢在铜电解液中的耐腐蚀性能。

关键词：双酚 A 型 UPR, 铜电解液,耐蚀性

1、前言

国内有色冶炼行业中铜的电解精炼是在电解槽内通过阴阳电极之间施加电压，发生氧化还原反应而进行的，其产品是工业铜。铜电解液一般成分为：Cu 50~60g/l；H₂SO₄ 180~210g/l,电解液正常操作温度：60~65℃，电解液循环速度为 0.020~0.025M³/min，而电解槽的结构材料用得最多的是砼混凝土，其防腐蚀内衬处理最普遍的是采用双酚 A 型不饱和聚酯树脂玻璃钢，采用毡布复合结构，一般的使用寿命在 5 年左右。由于市场上双酚 A 型不饱和聚酯树脂品种、牌号繁多(如 197、323、3301 等)，一些用户选用时往往感到无所适从，一味追求低价位而忽略品质，严重的甚至影响了电解槽的使用寿命，损坏了双酚 A 型不饱和聚酯树脂的名声。

而不同类型的双酚 A 型 不饱和树脂由于采用的原料以及配方不同，最后会导致树脂的力学性能以及耐腐蚀性能均有差异，因此在这里，我们从双酚 A 型不饱和聚酯树脂的结构与基本性能出发，对其玻璃钢制品在铜电解液中浸渍后的性能进行了检测比较，以方便用户判别树脂，保证玻璃钢防腐蚀内衬的质量。

2、试验部分

2.1 合成树脂的基本配合比(摩尔比)

	A-1	A-2	A-3	A-4
3,3 二醇	1.5	1.0	1.5	0.7
顺酐		2.0	2.0	2.0
富马酸	2.0			
丙二醇	0.5	1.0	0.5	1.3
低分子环氧树脂			0.1	

按不饱和聚酯树脂的合成工艺，产品溶于苯乙烯中（45%含量）。

2.2 其它原材料规格

MEKP：活性氧含量 9%，江阴前进化工厂；

钴的苯乙烯液：Co 含量 0.75%，江阴前进化工厂；

中碱无捻方格布：CWR240 厚度 0.4 mm；建材 253 厂

2.3 试样的制备

2.3.1 树脂胶液的配合比（重量）

不同的双酚 A 型树脂	各 100 份
过氧化甲乙酮	2 份
钴的苯乙烯溶液	4 份

2.3.2 玻璃纤维布与树脂胶液的配合比（重量）

玻璃纤维布：树脂胶液=1：1

2.3.3 树脂浇注体的成型

按配合比将四种树脂胶液：① 按 GB8237-87 标准，分别制备浇铸体试样，浇铸体冷却至室温后脱模，加工成检测试样。室温固化 24h 后，按 80℃ 2h，120℃ 2h，进行后固化处理后待测力学性能。② 倒入 $\phi 10\text{mm}$ 的玻璃试管中，固化条件：室温固化 2 周，固化后切割成高度为 10mm 的试样。

2.3.4 树脂玻璃钢的成型

按 GB/T2567-95 标准要求，分别手糊四种树脂玻璃钢，试样室温固化 2 周后，样板切割成尺寸 120×120×4 规格，断面四周不封边。

2.4 试样的浸泡

2.4.1 介质：铜电解液 江西铜业公司贵溪冶炼厂提供

其中：Cu 含量 48g/l H_2SO_4 200g/l 其它含微量的 Cl^- 、Pb、Bi 等离子

2.4.2 试验温度：70℃

2.4.3 试验周期 30 天，90 天，180 天，360 天。

2.4.4 浸泡方式

先将试样称重，精确至 0.1mg，放入内径为 180mm 的玻璃容器中，试样之间留有 3~4mm 间隙，铜电解液浸没试样。

2.5 试样的测定

2.5.1 树脂浇铸体的力学性能的测定

- 拉伸强度、拉伸弹性模量、拉伸断裂延伸率，按 GB/T 2568-95 标准进行检测；
- 弯曲强度、弯曲弹性模量，按 GB/T 2570-95 标准进行检测；
- 冲击强度（无缺口），按 GB/T 2571-95 标准进行检测；
- 热变形温度，按 GB 1634-79 标准进行检测；
- 巴氏硬度，按 GB 3854-83 标准进行检测；

2.5.2 树脂浇铸体（ $\phi 10\times 10$ ）试样，在 70℃铜电解液中连续浸泡后，测定和观察试样的重量变化率、巴氏硬度保留率、表面变化情况，介质的变化情况。

2.5.3 树脂玻璃钢试样，在 70℃铜电解液中连续浸泡后的重量变化率、弯曲强度保留率（到规定期后取出加工成 15×80 mm 抗弯试条，并在 24h 内测试）、巴氏硬度保留率，试样的外观情况。

3.结果与讨论

3.1 四种树脂浇铸体的力学性能见表 3-1；

四种树脂浇铸体在 70℃铜电解液中连续浸泡的结果见表 3-2

四种树脂玻璃钢在 70℃铜电解液中连续浸泡的结果见表 3-3

表 3-1 四种树脂浇铸体的力学性能

	A-1	A-2	A-3	A-4
--	-----	-----	-----	-----

拉伸强度 Mpa	58.0	46.8	51.1	30.5
拉伸弹性模量 Gpa	3.11	3.31	3.31	3.18
断裂延伸率%	2.2	1.57	1.78	1.01
弯曲强度 Mpa	105.0	103.7	107	99
弯曲弹性模量 Gpa	3.52	3.63	3.51	3.5
冲击强度 KJ/M ²	12.8	9.7	10.2	8.7
热变形温度℃	120	115	105	98
巴氏硬度	47	48	48	47

表 3-2 四种树脂浇铸体 70℃铜电解液中的浸泡结果

期 龄	项 目	A-1	A-2	A-3	A-4
30 天	重量变化率	+0.65%	+0.59%	+0.48%	+0.79%
	巴氏硬度保留率	96.2%	101.5%	98.4%	108.2%
	试样外观	有光泽	有光泽	有光泽	有光泽
	介质外观	无变化	无变化	无变化	无变化
90 天	重量变化率	+0.49%	+0.35%	+0.55%	+0.12%
	巴氏硬度保留率	115.3%	98.4%	110.8%	95.3%
	试样外观	有光泽	有光泽	有光泽	无光
	介质外观	无变化	无变化	无变化	变混
180 天	重量变化率	+0.48%	+0.54%	+0.58%	-0.09%
	巴氏硬度保留率	110%	91.7%	115.3%	90.3%
	试样外观	有光泽	有光泽	有光泽	表面乳化
	介质外观	无变化	无变化	无变化	混浊
360 天	重量变化率	+0.45%	+0.58%	+0.61%	-0.3%
	巴氏硬度保留率	116.7%	+101.2%	+113.2%	85.0%
	试样外观	有光泽	有光泽	有光泽	表面乳化
	介质外观	无变化	无变化	无变化	混浊

表 3-3 四种树脂玻璃钢在 70℃铜电解液中浸泡结果：

期 龄	项 目	A-1	A-2	A-3	A-4
30 天	弯曲强度保留率	82.1%	72.3%	85.1%	61%
	重量变化率	-0.04%	-0.74%	-0.45%	-0.85%
	巴氏硬度保留率	95.2%	88.5%	102.5%	98.8%
	试样外观	无变化	基本无变化	无变化	基本无变化
90 天	弯曲强度保留率	75.5%	53.8%	70.8%	50%
	重量变化率	+0.59%	-0.62%	-0.61%	-0.94%
	巴氏硬度保留率	104.7%	97.9%	116.3%	90.7%
	试样外观	无变化	基本无变化	无变化	表面发黑
180 天	弯曲强度保留率	64.0%	45.3%	66.7%	37.7%
	重量变化率	+0.55%	-0.60%	-0.41%	-1.2%
	巴氏硬度保留率	97%	85.4%	110.1%	82.5%
	试样外观	无变化	表面发黑	无变化	表面无光泽
360 天	弯曲强度保留率	60.1%	36.9%	58.7%	28.3%
	重量变化率	-0.48%	-0.72%	-0.09%	-1.5%
	巴氏硬度保留率	92.9%	80.5%	107.5%	70%
	试样外观	基本无变化	表面发黑	基本无变化	基本无光泽

3.2 讨论

$$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ | \\ \text{C} - (\text{---} \text{C}_6\text{H}_4 \text{---} \text{OCH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_3)_2 \\ | \\ \text{CH}_3 \end{array}$$
$$\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ \text{C} - \text{HC} = \text{CH} - \text{C} \begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \end{array} - \left[\text{CH}(\text{CH}_3) - \text{CH}_2 - \text{O} - \text{C}_6\text{H}_4 - \text{C}(\text{CH}_3)_2 - \text{C}_6\text{H}_4 - \text{O} - \text{CH}_2 - \text{CH}(\text{CH}_3) - \text{O} - \text{C} \begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \end{array} - \text{CH} = \text{CH} - \text{C} \begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \end{array} - \text{O} \right]_n \\ \text{OH} \end{array}$$

$$- \text{CH}(\text{CH}_3) - \text{CH}_2 - \text{O} - \text{C}_6\text{H}_4 - \text{C}(\text{CH}_3)_2 - \text{C}_6\text{H}_4 - \text{O} - \text{CH}_2 - \text{CH}(\text{CH}_3) - \text{OH}$$

目前许多树脂生产厂家,为了降低成本,在合成中采用丙二醇多、3,3-二醇少的配合比,这也是市场上出现许多低价位的双酚 A 型 不饱和树脂的原因,即以 A-4 为类型的树脂代替 A-2 型树脂,这类树脂是以降低树脂的耐腐蚀性能为代价,这不仅对用户,更对整个市场带来不利的影响。

3.2.3A-3 树脂中低分子量环氧的封端作用: 组成不饱和聚酯的各个组成部分在分子链中的排列顺序,即分子的内部结构对树脂的力学性能和耐蚀性也是非常重要的,一般不饱和聚酯的分子链端基为羧基或羟基,而这些基团是极性较强的亲水性基团,这些活性基团的存在,增

[illegible]

4、结论

4.2 当 3,3-二醇:丙二醇=1:1 时的双酚 A 型不饱和聚酯树脂玻璃钢尚能用于铜电解液介质中。

4.3 当 3,3-二醇:丙二醇=1:2 时的双酚 A 型不饱和聚酯树脂玻璃钢不能用于铜电解液介质中。

(1) 沈开猷 不饱和聚酯树脂及其应用 化工工业出版社 1988 年
(2) 周菊兴 不饱和聚酯树脂---生产及应用 化工工业出版社 2000 年

Wang Tiantang Shen Wei

(Shanghai Fuchen Chemicals Corp; Shanghai 200235)

Abstract: different Bis-a UPRs are formulated, and these anti-corrosion properties are also discussed in electrolyte.

Keywords: Bis-a UPR copper electrolyte anti-corrosion property